

Hackschnitzeltrocknung - machen Sie mehr aus Ihrem Holz



Die Familie Eibl in Vorderstoder im schönen Oberösterreich hat sich ganz der Hackguterzeugung verschrieben. Mit Ihrer Hackschnitzeltrocknungsanlage aus dem Hause SolarCona, sind sie bemüht das Beste aus dem Hackgut heraus zu holen.

Zugegebener Maßen, der Sommer war heuer nicht gerade berühmt, trotzdem gelang und gelingt es der Familie Eibl noch immer innerhalb von 14 bis 21 Tagen ihre Hackschnitzel bis zum optimalen Trocknungsgrad zu trocknen.

Die Firma Eibl stellt Hackschnitzel in verschiedenen Größen (von G40 bis G80) her und versorgt so vom landwirtschaftlichen Betrieb bis zu großen Heizwerken zahlreiche Haushalte und Betriebe.

2001 fiel die Entscheidung eine Hackschnitzeltrocknungsanlage zu bauen, denn im Hackschnitzelgeschäft ist es immer wichtig, die Kunden jederzeit mit dem benötigten Brennmaterial zu versorgen.

Allein im heurigen Jahr lieferte die Firma Eibl schon 700 - 800 Festmeter an ihre Kunden aus. Ganz wichtig ist es, findet Herr Eibl, dass sie die Logistik selber in der Hand haben.

In den Anfangsjahren benutzte die Firma Eibl einen Gemeinschaftshacker, doch die Erträge waren pro Jahr zu gering und ein eigener Hacker musste ran. Jetzt schaffen sie 30.000 bis 35.000 Meter pro Jahr. Dafür hat Herr Eibl

zwei Arbeiter, die 40 Stunden pro Woche im Wald beschäftigt sind, angestellt. Herr Eibl ist von seiner Trocknungsanlage begeistert und empfindet es als sehr gute Investition.

Die Solarluftkollektoren erhitzen, wie der Name schon sagt, die Luft, die anschließend großflächig durch das Hackgut geblasen wird.

Wieso verwendet die Firma SolarCona SolarLUFTKollektoren? Ganz einfach: erwärmte Luft nimmt viel mehr Wasser auf, als die Umgebungsluft und so kann die Trocknung viel rascher ablaufen.

Durch den Siebboden kann die Luft ganzflächig unter dem Hackgut durchströmen und dadurch ist nur ein geringer Druckaufbau notwendig. Aus diesem Grund reichen schon Axial - Ventilatoren mit nur 0,4 - 1,2 kW Leistung - weniger Stromverbrauch - geringere Stromkosten.

Laut der Firma Solar Cona benötigt man für die Trocknung von einem Schüttraummeter Hackschnitzel mit einem Wassergehalt von 50% auf ca. 15% Wassergehalt, einen Stromaufwand von 2 bis 4 kWh. (0,40 bis 0,80€ je Schüttraummeter).

Pro Kilogramm Wasserentzug rechnet man mit einem Stromverbrauch von 0,01 - 0,03 kWh, wobei gleichzeitig den Schüttraummeter um 170 bis 250 kWh an Nutzwärme aufwerten.

Von Herrn Eibl senior bekam ich noch einige

Tipps, die er gerne an Forstunternehmer weitergeben möchte:

Stichwort - Holz mit Nadeln: in der Hackgutbranche kein Problem WENN die Holzstärke stimmt! „Hackgut“, das so gut wie nur aus Nadeln besteht, ist nicht sinnvoll!

Die beste Wärmeausbeute hat man bei einer Restfeuchte von 15-25%, Herr Eibl wies aber darauf hin, dass trockene Hackschnitzel zwar mehr Wärme geben, aber dass das trockene Hackgut nicht von jeder Hackgutheizung gleich gut verwertet werden kann. Unsere Hackgutheizungshersteller arbeiten schon fleißig daran, Geräte herzustellen, die diese tolle Qualität des Hackgutes auch 1:1 nützen können.

Wo kommt das Hackgut her? Natürlich aus dem Wald, doch Herr Eibl warnt davor, jeden Baum im Wald gedankenlos zu fällen. Herr Eibl plädiert für die nachhaltige Holzwirtschaft - auch an die nächsten Generationen denken und nicht einfach wahllos durch den Forst schlägern!

Man merkt schon, Herr Eibl ist Land- und Forstwirt aus Leidenschaft! 20 Milchkühe haben ihre Heimat am Hof der Familie Eibl. 23 ha landwirtschaftliche Fläche werden von den Eibls bewirtschaftet. Der Wald ist 35 ha groß, wobei sich die Fläche auf 1/3 ca. 80 - Jahre alte Bäume, 1/3 40 - 80 Jahre alte Bäume und 1/3 Jungwald aufteilt.

„Mit Kopf abholzen und selber die Initiative ergreifen!“ - das möchte Ihnen, liebe Forstwirte Herr Eibl noch mit auf dem Weg geben! **Michaela Steiner**

BAUERNFEIND Österreichische Qualitätsrohre

Sie bauen einen Stall, wollen einen Hang entwässern oder Felder- und Wiesen dränagieren? Dann sind Sie bei uns richtig. Wir sind der einzige österreichische Hersteller von Doppelverbundwellrohren und -dränagen aus Polypropylen mit den Durchmesser von 100 - 1200 mm in den 3 verschiedenen Ringsteifigkeiten SN8, SN12 und SN16. Unsere PP-MEGA-Rohre sind aufgrund ihrer Säurebeständigkeit und Muffendichtheit auch optimal für Gülleleitungen geeignet.

Ein großer Vorteil der PP-MEGA-Rohre und Dränagen ist die einfache Handhabung. Durch das geringe Gewicht der Rohre, sind sie einfach und schnell zu verlegen und ermöglicht einen schnellen Einbau.

PP-MEGA-Schächte

Wir haben uns auf den Sonderbau spezialisiert, und können daher Formstücke und Schächte individuell nach den Wünschen unserer Kunden anfertigen. Bei unseren PP-MEGA-Schächten ist die Position, Anzahl, Größe, Länge und Art der Zu- und Abläufe frei

wählbar. Die Sonderschächte werden für jede Baustelle speziell angefertigt.

Laufschienen

Unser breites Sortiment beinhaltet für jeden Bedarf die passende Schiene. Ausgewählt kann zwischen den 3 verschiedenen Größen A3, B4, und C5 werden. Durch die breite Stellung der Rollen ist ein Verkanten in der Schiene kaum möglich und ein leichter Rollenlauf wird auch bei großen und schweren Toren garantiert. Die hochwertige Verarbeitung und das umfangreiche Zubehör sorgt für höchste Sicherheit. Sind Sie unsicher bei der Wahl der richtigen Laufschiene, können Sie sich gerne mit unseren geschulten Mitarbeiter in Verbindung setzen und eine professionelle Beratung erwarten.

Nähere Informationen zu unserer neusten Innovation und zu unserem restlichen Sortiment erhalten Sie auf unserer Homepage www.bauernfeind.at oder von unseren geschulten Mitarbeitern unter **07277/2598**. **PR**

Solare Hackgutttrocknung

Eine sehr effiziente Form, Sonnenenergie vom Sommer in den Winter zu speichern. Sehen Sie selbst!

Referenzen unter: www.cona.at

Tel.: +43 (0) 7588 / 6446
e-mail: solar@cona.at

